

FINE series PURE®  
**UPG® 継手**

おかげさまによりまして  
2004  
第1回モノづくり部品大賞  
**部品賞受賞**



UPG®

*Excellent, Ultimate, Fine, Clean & Safe Technology*



**Fujikin® Carp® Group**

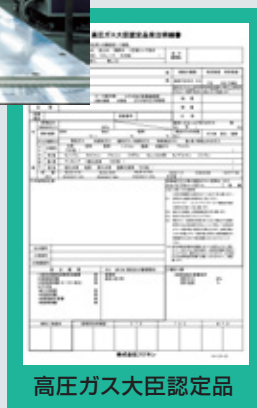
あらゆる部分にお客様からのご提案を取り入れさせていただいております。










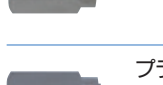




# 「信頼性の極限值」を追求した フジキンの製品ラインナップです。

高性能超小型ガスケット継手UPG®は、精密継手メーカーとして、長年の経験によって蓄積した、設計ノウハウと生産技術を駆使して量産された優れた性能・品質を有するチューブ継手です。

従来広くご愛顧頂いておりますガスケット継手UJRをデットスペースの極小化、従来比70%の小型に改良し、さらにシール性能を大幅に向上させた信頼性の高い究極の超小型継手としております。

超小型ガスケット継手UPG®は従来のUJRと同様な継手であり、基本的な構成部品はステンレス鋼製のボディ、スリーブ、ユニオンナット、ガスケットの4点です。

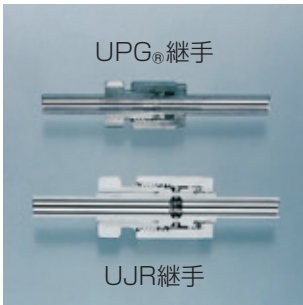


	スリーブ	5
	ストレート ユニオンボディ	5
	UJR式ストレート ユニオンボディ	6
	パネル ユニオンボディ	6
	UJR式パネル ユニオンボディ	6
	エルボ ユニオンボディ	6
	ティー ユニオンボディ	7
	ガスケット	7
	ブラインド ガスケット	7
	ナット	7
	プラグユニオン	8
	カップリングボディ	8
	キャップ ユニオンボディ	8
	オリフィス ガスケット	8

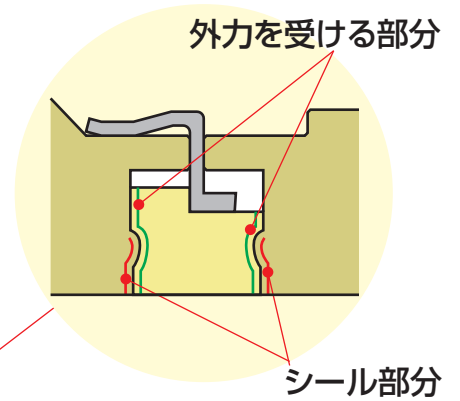
OPTION

# 特長

小型化(UJR比約70%)

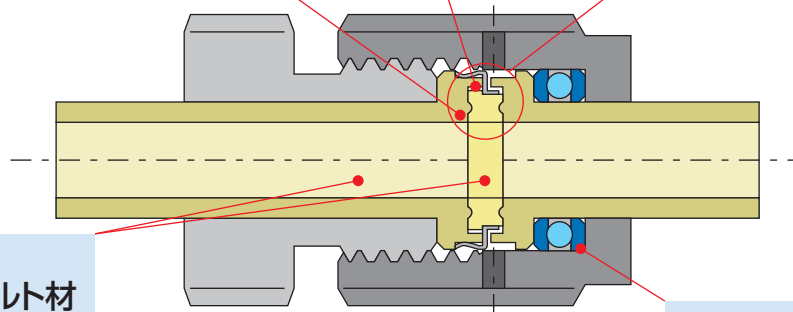


シール部分と外力を受ける部分との分離



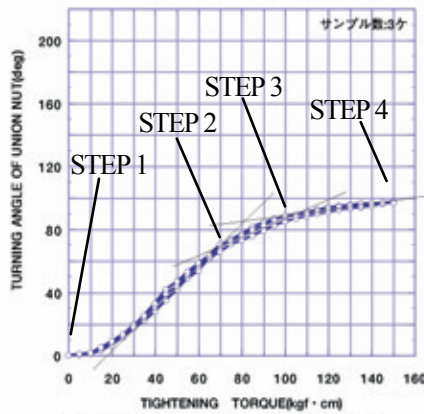
シール部先端への傷防止  
過剰締付け防止機構

デッドスペースフリー

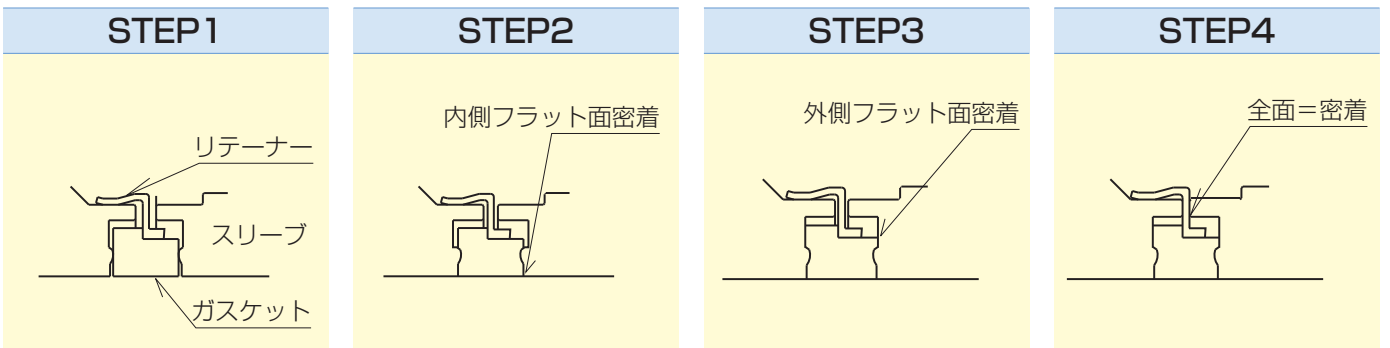


接液・接ガス部  
SUS316L Wメルト材  
UP処理標準

ナットにピュアリング内蔵  
共回り防止とパーティクルフリーを実現



締付けトルクとナット回転角度の関係



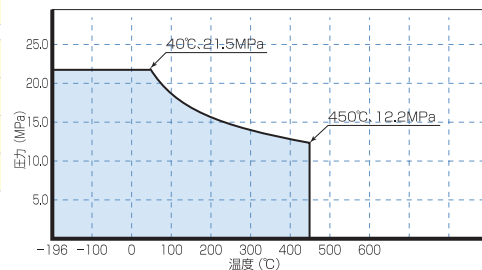
全面密着による締付けトルクの安定でトルク管理施工を実現。

## 仕様・材質

仕様	設計圧力	超高真空～21.5MPa
	使用温度範囲	-196℃～+450℃
材質	ボディ・スリーブ *	SUS316L(Wメルト材)
	ガスケット *	SUS316L(Wメルト材)
	ナット	SUS316
	ベアリング	ステンレス鋼

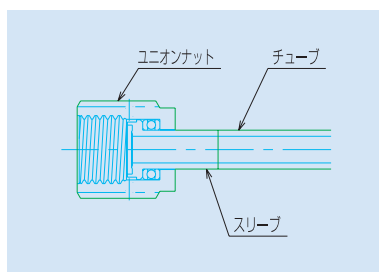
\*: 接液・接ガス部品  
使用流体: エアー、窒素、ヘリウム等の不活性ガス並びに接液部品を腐食させないガス及び液体

温度・圧力線図

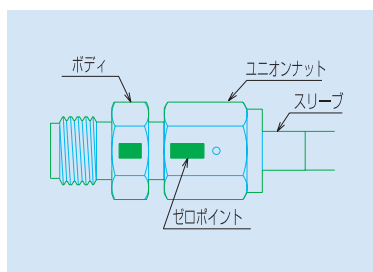


## 施工

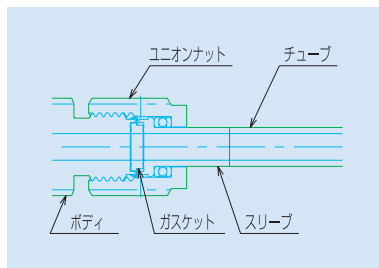
### ◆締付け施工要領1 ～回転角度管理の場合～



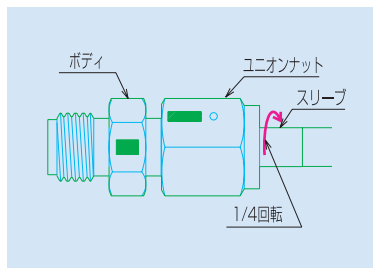
① スリーブにユニオンナットが装着された状態でスリーブにチューブを溶接します。



③ ボディとユニオンナットにマジックインキなどで印を付けます。この位置をゼロポイントとします。



② ボディまたはスリーブを取り付け、ボディ、ガスケット、スリーブ端面が密着するまで指で締付けます。



④ ボディ側を固定し、ユニオンナットを1/4回転締付けます。これで完了です。

#### 注意事項

配管応力がかかり、指にて端面を密着させる事が出来ない場合は、スパナ等を使い急にトルクが重くなる位置までゆっくりユニオンナットを回転させます。その位置が確認できたら、そこから1/4回転締付けて下さい。

### ◆締付け施工要領2 ～トルク管理の場合～

- ① スリーブにユニオンナットが装着された状態でスリーブにチューブを溶接します。
- ② ボディまたはスリーブ先端部のどちらか一方にリテーナー付きガスケットを取り付け、ボディ、ガスケット、スリーブ端面が密着するまでナットを指で締付けます。
- ③ ボディ側を固定し、ユニオンナットをトルクレンチにて締付けます。これで完了です。

「各サイズの規定締付トルク」

継手サイズ	規定締付トルク(N・m)
3.2	10
6.35	10.8
9.52	16.7
12.7	46.1

#### 注意事項

配管応力が掛かり、指にて端面を密着できない場合は、トルク管理による施工は出来ません。

## 品番表示

UPG®は下記のように品番を定めておりますのでご注文、お問合せの際には品番をご利用下さい。

### スリーブ・ユニオンナット・ガスケットの品番の定め方

UPG - 6.35 MS - L20 - 316LM - FD

呼び径      部品名称      スリーブ全長      材質      内面処理

#### ◆部品の名称

MS      メールスリーブ

G      ガスケット

N      ユニオンナット

#### ◆材質

316LM      SUS316LのWメルト極低Mn材  
 FS9      フェライト系特殊ステンレス鋼 \*  
 HC22      ハステロイC-22材 \*

\*: オプション対応。別途ご相談下さい。

### ボディの品番の定め方

UPG - F - 6.35

継手の形状      呼び径

#### ◆継手の形状

F      ストレートユニオンボディ

T      ティーユニオンボディ

UJR式ストレートユニオンボディ

JP      プラグユニオン

P      パネルユニオンボディ

C      カップリングボディ

FP      UJR式パネルユニオンボディ

JC      キャップボディ

L      エルボユニオンボディ

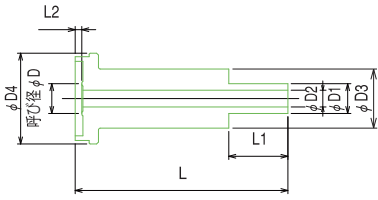
#### ◆呼び径

3.2 : 1/8<sup>OD</sup>を表しています。  
 6.35 : 1/4<sup>OD</sup>を表しています。  
 9.52 : 3/8<sup>OD</sup>を表しています。  
 12.7 : 1/2<sup>OD</sup>を表しています。

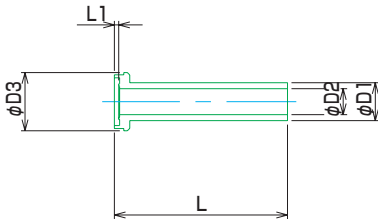
おかげさまによりまして

2004 第1回モノづくり部品大賞 **部品賞受賞**

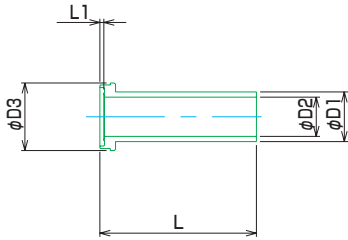
## スリーブ



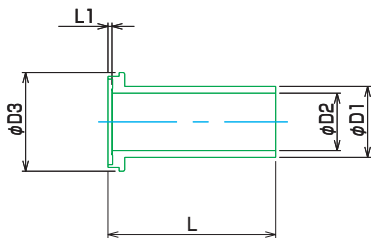
呼び径	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	品番
3.2	3.2	1.8	6.35	9.75	22.85	6.35	0.7	UPG-3.2MS-L22-316LM



呼び径	D1	D2	D3	L	L1	品番
6.35	6.35	4.35	9.75	20	0.7	UPG-6.35MS-L20-316LM
6.35	6.35	4.35	9.75	23	0.7	UPG-6.35MS-L23-316LM
6.35	6.35	4.35	9.75	29	0.7	UPG-6.35MS-L29-316LM
6.35	6.35	4.35	9.75	36	0.7	UPG-6.35MS-L36-316LM

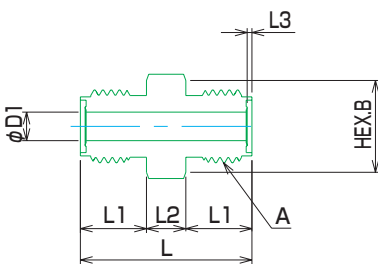


呼び径	D1	D2	D3	L	L1	品番
9.52	9.52	7.52	12.95	21	0.7	UPG-9.52MS-L21-316LM
9.52	9.52	7.52	12.95	25	0.7	UPG-9.52MS-L25-316LM
9.52	9.52	7.52	12.95	30	0.7	UPG-9.52MS-L30-316LM
9.52	9.52	7.52	12.95	38	0.7	UPG-9.52MS-L38-316LM



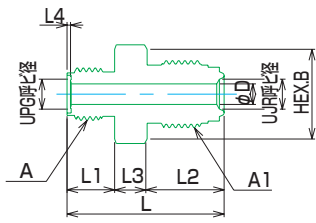
呼び径	D1	D2	D3	L	L1	品番
12.7	12.7	10.22	17.65	24	0.7	UPG-12.7MS-L24-316LM
12.7	12.7	10.22	17.65	28	0.7	UPG-12.7MS-L28-316LM
12.7	12.7	10.22	17.65	30.5	0.7	UPG-12.7MS-L30-316LM
12.7	12.7	10.22	17.65	41.5	0.7	UPG-12.7MS-L41-316LM

## ストレートユニオンボディ



呼び径	D1	A	B	L	L1	L2	L3	品番
3.2	1.8	7/16-20UNF	14	26	10	6	0.7	UPG-F-3.2
6.35	4.35	7/16-20UNF	14	26	10	6	0.7	UPG-F-6.35
9.52	7.52	9/16-20UN	17	29	11	7	0.7	UPG-F-9.52
12.7	10.22	3/4-20UNEF	22	33.6	12.8	8	0.7	UPG-F-12.7

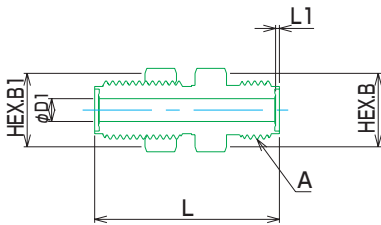
## UJR式ストレートユニオンボディ



UPG 呼び径	UJR 呼び径	A	A1	D	B	L	L1	L2	L3	L4	品番
※3.2	6.35	7/16-20UNF	9/16-18UNF	1.8	17	32.7	10	16.3	6.4	0.7	UPG-F-3.2×6.35JR
6.35	6.35	7/16-20UNF	9/16-18UNF	4.35	17	32.7	10	16.3	6.4	0.7	UPG-F-6.35×6.35JR

※：受注生産品となります。

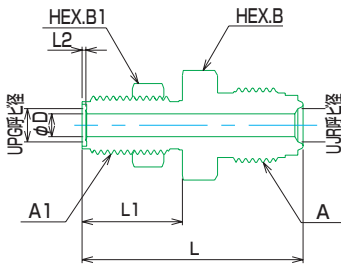
## パネルユニオンボディ



呼び径	D1	A	パネル 穴径	B	B1	L	L1	品番
※3.2	1.8	7/16-20UNF	11.2	14	14	37	0.7	UPG-P-3.2
6.35	4.35	7/16-20UNF	11.2	14	14	37	0.7	UPG-P-6.35
9.52	7.52	9/16-20UN	14.3	17	19	41.5	0.7	UPG-P-9.52
12.7	10.22	3/4-20UNEF	19.1	22	23	48.5	0.7	UPG-P-12.7

※：受注生産品となります。

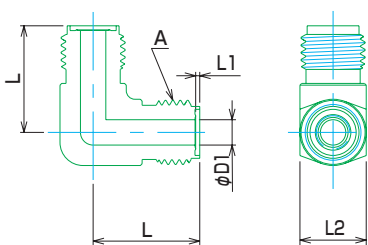
## UJR式パネルユニオンボディ



UJR 呼び径	UPG 呼び径	A	A1	パネル 穴径	D	B	B1	L	L1	L2	品番
※3.2	6.35	9/16-18UNF	7/16-20UNF	11.5	1.8	19	14	44	21	0.7	UPG-FP-3.2×6.35JR
6.35	6.35	9/16-18UNF	7/16-20UNF	11.5	4.35	19	14	44	21	0.7	UPG-FP-6.35×6.35JR

※：受注生産品となります。

## エルボユニオンボディ

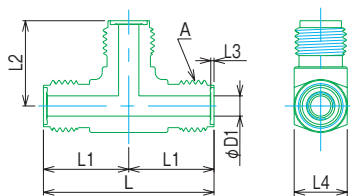


呼び径	D1	A	L	L1	L2	品番
3.2	1.8	7/16-20UNF	18.5	0.7	11.5	UPG-L-3.2
6.35	4.35	7/16-20UNF	18.5	0.7	11.5	UPG-L-6.35
※9.52	7.52	9/16-20UN	22	0.7	17.2	UPG-L-9.52
※12.7	10.22	3/4-20UNEF	25	0.7	21	UPG-L-12.7

※：受注生産品となります。

(単位：mm)

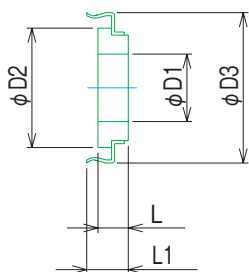
## ティーユニオンボディ



呼び径	D1	A	L	L1	L2	L3	L4	品番
3.2	1.8	7/16-20UNF	37	18.5	18.5	0.7	11.5	UPG-T-3.2
6.35	4.35	7/16-20UNF	37	18.5	18.5	0.7	11.5	UPG-T-6.35
※9.52	7.52	9/16-20UN	44	22	22	0.7	17.2	UPG-T-9.52
※12.7	10.22	3/4-20UNEF	50	25	25	0.7	21	UPG-T-12.7

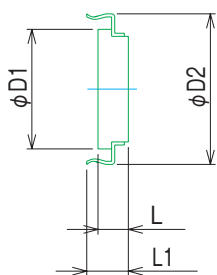
※: 受注生産品となります。

## ガスケット



呼び径	D1	D2	D3	L	L1	品番
3.2	1.8	7.5	9.8	1.96	2.48	UPG-3.2G
6.35	4.4	7.5	9.8	1.96	2.48	UPG-6.35G
9.52	7.5	10.9	12.95	1.96	2.88	UPG-9.52G
12.7	10.2	14.9	17.65	1.96	2.88	UPG-12.7G

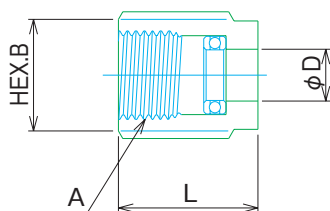
## ブラインドガスケット



呼び径	D1	D2	L	L1	品番
6.35	7.5	9.8	1.96	2.48	UPG-6.35G-BL
9.52	10.9	12.95	1.96	2.88	UPG-9.52G-BL
12.7	14.9	17.65	1.96	2.88	UPG-12.7G-BL

注: 呼び径3.2は、呼び径6.35と兼用になります。

## ナット

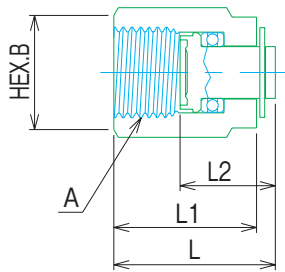


呼び径	D	A	B	L	品番
6.35	6.5	7/16-20UNF	14	17.5	UPG-6.35N
9.52	9.7	9/16-20UN	17	18.5	UPG-9.52N
12.7	12.9	3/4-20UNEF	22	21	UPG-12.7N

注: 呼び径3.2は、呼び径6.35と兼用になります。

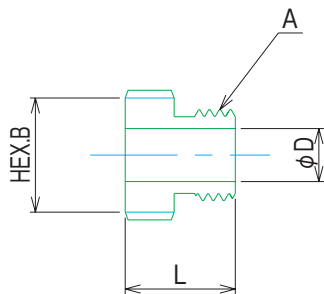


## プラグユニオン



呼び径	A	B	L	L1	L2	品番
3.2	7/16-20UNF	14	20.1	17.5	12.1	UPG-JP-3.2
6.35	7/16-20UNF	14	20.1	17.5	12.1	UPG-JP-6.35
9.52	9/16-20UN	17	21.9	18.5	13.4	UPG-JP-9.52
12.7	3/4-20UNEF	22	24.7	21	14.2	UPG-JP-12.7

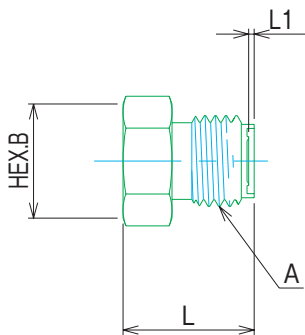
## カップリングボディ



呼び径	D	A	B	L	品番
6.35	6.5	7/16-20UNF	14	13.5	UPG-C-6.35
9.52	9.67	9/16-20UN	17	15	UPG-C-9.52
12.7	12.85	3/4-20UNEF	22	18.8	UPG-C-12.7

注: 呼び径3.2は、呼び径6.35と兼用になります。

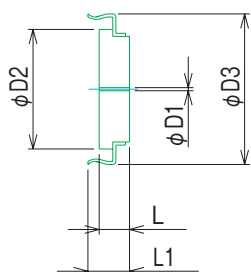
## キャップユニオンボディ



呼び径	A	B	L	L1	品番
3.2	7/16-20UNF	14	16	0.7	UPG-JC-3.2
6.35	7/16-20UNF	14	16	0.7	UPG-JC-6.35
9.52	9/16-20UN	17	18	0.7	UPG-JC-9.52
12.7	3/4-20UNEF	22	20.8	0.7	UPG-JC-12.7

## OPTION

### オリフィスガスケット



呼び径	D1	D2	D3	L	L1	品番
6.35	0.3	7.5	9.8	1.96	2.48	UPG-6.35G-※

※: オリフィスサイズ、0.3、0.4、0.5、1.0、2.0などの対応実績があります。  
注: 呼び径3.2は、呼び径6.35と兼用になります。

◆その他の継手形状に関しましては、別途ご相談下さい。





「超・極・微とファイン・グリーン・グリーン」の最先端機器は宇宙環境創りの一



株式会社フジキン

URL https://www.fujikin.co.jp/

- 本店 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀2-3-2
本社 〒530-0012 大阪府大阪市北区芝田1-4-8(北阪急ビル)
新本社 〒101-0021 東京都千代田区外神田1-18-13(秋葉原ダイビル)
カンパニー&プロジェクト本部 〒601-8133 京都府京都市南区上鳥羽藤田20-1

うりづくり(営業)部門

国内営業第一本部

東北ブロック

- 東北支店 〒981-3133 仙台市東区泉中央1-7-1(地下鉄泉中央駅ビル)
仙台営業所 〒102-706-1551(代表) Fax.022-706-1552
岩手中央営業所 〒023-1101 岩手県奥州市江刺若谷堂宇袖山11-30

西関東ブロック

- 多摩中央営業所 〒192-0081 東京都八王子市横山町10-2(八王子SIAビル)
甲信中央営業所 〒407-0044 山梨県南都賀郡上條北割字金山1156-1

国内営業第五本部

関東中央ブロック

- 八丁堀中央営業所 〒104-0032 東京都中央区八丁堀1-4-2(加藤産商ビル)
日立営業所 〒317-0073 茨城県日立市幸町1-22-1(朝日生命日立ビル)
筑波中央営業所 〒305-0841 茨城県つくば市御幸が丘18
仙台営業所 〒980-0804 仙台市青葉区大町1-3-2(仙台MDビル)

南関東ブロック

- 横浜中央営業所 〒220-0023 神奈川県横浜西区平沼1-2-24(横浜SNTビル)
神奈川湘南営業所 〒254-0035 神奈川県平塚市宮の前1-13(甲南アセット平塚ビル)
静岡出張所 〒422-8036 静岡県静岡市駿河区敷地2-21-1-106

北関東ブロック

- 埼玉営業所 〒330-0843 埼玉県さいたま市大宮区吉敷町1-31-1(明治安田生命大宮吉敷町ビル)

国内営業第七本部

中部ブロック

- 名古屋中央営業所 〒452-0822 愛知県名古屋市中区小田井3-217
北陸中央営業所 〒939-8263 富山県富山市才覚寺246-5

近畿ブロック

- 関西支店 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀2-3-2
京都中央営業所 〒601-8133 京都府京都市南区上鳥羽藤田20-1
山陽中央営業所 〒710-0817 岡山県倉敷市大内1223-3
新居浜出張所 〒792-0812 愛媛県新居浜市坂井1-1-32
広島営業所 〒732-0053 広島県広島市東区若草町97号(三共若草ビル)
周南駐在所 〒745-0872 山口県周南市一番町4155-303(セーラー一番町)

西部ブロック

- 西部中央営業所 〒812-0018 福岡県福岡市博多区住吉2-2-1(井門博多ビルイースト)
大分出張所 〒870-0155 大分県大分市高城町4-20
九州熊本営業所 〒869-1235 熊本県菊池郡大津町大字堂360-17

国際事業本部

- 東京事務所 〒101-0021 東京都千代田区外神田1-18-13(秋葉原ダイビル)
大阪事務所 〒530-0012 大阪府大阪市北区芝田1-4-8(北阪急ビル)
上海チャイナサービスセンター No.4 Songhu Industry Minzong, Songjiang High-Tech Industry Park, Jiuding Zhen, Songjiang, Shanghai, China P.R.C 201615
台湾サービスセンター 3F-1, No.32, Tai Yuen St., Chungpei City, Hsinchu County 302, Taiwan, R.O.C
韓国サービスセンター DIGITAL EMPRIE 1020ang Rm 212 88, Simwon-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, Korea
アメリカサービスセンター 454 Kato Terrace Fremont, CA 94539 U.S.A.

小さな企業に大きな栄誉 国家勲章/褒章(勲四等、旭日双光/藍綬、黄綬)

小さなバルブに大きな使命 経済産業大臣 高圧ガス認定工場 (大阪工場 相模)

小さな機器に大きな技術 ISO9001/ISO14001/ISO45001認定工場 ISO27001認証 (フジキンソフト株式会社取得)

- 超低温バルブ: NK(日本海軍協会)型式認証 / DNV-GL(ノルウェードイツ)型式認証
V-Lok: LVI(英海軍協会)型式認証 / BV(フランス船級)型式認証 / NK(日本海軍協会)型式認証 / ASTM F1387適合証明書
ABS(アメリカ船級協会)型式認証
2~57°C(超)バルブ: BV(フランス船級)型式認証 T-LOK: ABS(アメリカ船級協会)設計認証(TK-FUJIKIN CORPORATIONが取得)
PDW: NK(日本海軍協会)型式認証 継手: ABS(アメリカ船級協会)型式認証(TK-FUJIKIN CORPORATIONが取得)



- 第10回ものづくり日本大賞「優秀賞」
第5回ものづくり日本大賞「優秀賞」
海外展開部門 Fujikin Vietnam 4名が受賞
第7回ものづくり日本大賞「優秀賞」
FALV5s(フアリハス) 開発者が7名が受賞

ものづくり(製造)部門

- 大阪工場 柏原 〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-45
実戦技術開発センター Tel.072-977-4661(代表) Fax.072-977-5549
実戦ユニット技術部 Tel.072-977-4746 Fax.072-977-5549
ESUSOC Tel.072-977-7781 Fax.072-977-7979
大阪工場 東大阪 〒577-0015 大阪府東大阪市東田3-9-2
大阪物流センター Tel.06-6787-2201(代表) Fax.06-6787-4541
大阪物流センター Tel.578-0984 大阪府東大阪市東江3-7-2
方陣記念つくば先進事業所 Tel.072-964-0301 Fax.072-964-0302
筑波物流センター 〒305-0841 茨城県つくば市御幸が丘18
東北工場 〒305-0831 茨城県つくば市西大塚590-1(南台第2物流センター 倉庫2)
東山製サービスセンター Tel.029-856-3301(代表) Fax.029-856-5392
東山製サービスセンター 〒305-0831 茨城県つくば市西大塚590-1(南台第2物流センター 倉庫2)
大阪/パテック研究開発センター Tel.029-850-0081 Fax.029-850-0080
Tel.023-1101 岩手県奥州市江刺若谷堂宇袖山11-31
Tel.0197-35-8701(代表) Fax.0197-35-8704
Tel.407-0044 山梨県南都賀郡上條北割字金山1163
Tel.0551-21-3011(代表) Fax.0551-21-3014
Tel.559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-29
Tel.06-6612-0251(代表) Fax.06-6612-8541

海外関連会社

- Fujikin of America Inc. 454 Kato Terrace Fremont, CA 94539 U.S.A.
Fujikin of America Inc. 1-408-980-8269 Fax. 1-408-980-0572
Fujikin of America Inc. 9442 North Capital of Texas Hwy, Suite 840 Austin, TX 78759 U.S.A.
Fujikin of America Inc. 1-512-912-9095 Fax. 1-512-912-8095
Fujikin of America Inc. 777 Terrace Ave, Suite 110 Hasbrouck Heights, NJ 07604 U.S.A.
Fujikin of America Inc. 1-201-641-1119 Fax. 1-201-641-1137
Fujikin of America Inc. 7701 SW Nimbus Ave Beaverton, OR 97008 U.S.A.
CARTEN-FUJIKIN Inc. 604 West Johnson avenue, Cheshire CT06410 U.S.A.
Carten Controls Ltd. Unit 609, Northern Ext., Waterford Industrial Park, Waterford, Ireland
Fujikin (Deutschland) GmbH Tel. +353-51-355436 Fax. +353-51-378054
Fujikin of China Incorporated Immersmannstr. 33 D-40210 Düsseldorf Germany
Fujikin of China Incorporated 6F, Building 16, No.470, Jiujing Road, JiuJingZhen, Songjiang, Shanghai, China 201615
Fujikin of China Incorporated Room 221502, Unit 2, 12th Floor, Building 6, No.1 Yard, Futong Street, ChaoYang District, Beijing, China
Fujikin of China Incorporated Room 1903A, Shaanxi Tongji International Financial Center, NO.6 Jinfa Road, Yanta District, Xi'an City, Shaanxi Province, China
Fujikin of China Incorporated Kechuang Yihao Dasha Building B, 801 Pubin Road 88, Pukou District, Nanjing, Jiangsu, China
Fujikin Taiwan Incorporated 3F-1, No.5, Taiyuan 2nd St., Zhubei City, Hsinchu County 302082, Taiwan (R.O.C)
Fujikin Taiwan Incorporated Rm. A6-1F, No.13, Guoji Rd., Shin Shih Dist., Tainan City 74442, Taiwan (R.O.C)
TK-FUJIKIN CORPORATION 7, Noksansandan 261-ro 88 beon-gil, Gangeo-gu, Busan, Korea
TK-FUJIKIN CORPORATION DIGITAL EMPRIE II 1020ang Rm 212 88, Simwon-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, Korea
TK-FUJIKIN CORPORATION 32, Hwaajoesandan 3-ro Gangeo-gu, Busan, Korea
Fujikin Vietnam Co., Ltd. H-28 plot, Thang Long Industrial Park, Vong La Commune, Dong Anh District Ha Noi, Viet Nam
The Branch of Fujikin Vietnam Co., Ltd. No.14, Street8, VSP Bac Ninh, Phu chan, Tu Son, Bac Ninh, Vietnam
The Branch of Fujikin Vietnam Co., Ltd. Room 302A, 3th floor, UDC COMPLEX Tower, Hoang Ba Thuy Street, Tong Hai Hiep, Cau Gay District, Hanoi City, Vietnam
The Reg Office of Fujikin Vietnam Co., Ltd. 1st Floor, Harmony Tower, N47-49-51 Phung Khac Kheon St., Da Kao Ward, Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Fujikin Singapore Pte.Ltd. 10 Eunros Road 8 #05-09 Singapore Post Centre Singapore 408600

ねた&ネットづくり(ソフト・情報)部門

ICT関連事業本部

- 秋葉原テクニカルセンタ 〒101-0021 東京都千代田区外神田1-18-13(秋葉原ダイビル)
京都営業所 Tel.03-3252-5131(代表) Fax.03-5209-8250
テックカルサポートセンタ 〒601-8133 京都府京都市南区上鳥羽藤田20-1
ソフトセンター 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-29
うめきた創庵 〒530-0011 大阪府大阪市北区大深町3-40(グランフロント大阪オーナースタワー)
フジキンうめきたナレッジセンタ 〒530-0011 大阪府大阪市北区大深町3-40(グランフロント大阪オーナースタワー)

(注)市町村合併等により、電話番号ほか記載と異なる場合がございますので、あらかじめご了承ください。

フジキンカープグループ フジキンソフト株式会社

協同組合全日本富士金属共同機構 フジ共創会 株式会社プレーンパワー

主要営業品目

「超・極・微とファイン」の最先端技術によるロケット用、原子力用、半導体用等の特殊精密ながれ(流体)計測計装機器類と特殊精密電子ながれ(流体)制御ユニットシステム装置類およびクリーンテクノロジー、フレックステクノロジー。

ステンレス鋼鍛造製、ステンレス鋼鋳造製、真鍮鍛造製、鋳鋼製、アルケス(耐食アルミ鍛造)製、砲金製、ハステロイ製、ジルコン製、タンタル製、フジプロイ製、プラスチック製、セラミック製、その他特殊金属、新金属、及び新素材。

バルブ機器類

- 各種スーパーバルブ ●各種ニードルバルブ(国内特許)
各種超高圧用ブロックバルブ●QSバルブ(世界特許) ●コンバクバルブ
各種ミニチュアバルブ●ダイヤフラム式"ミニ"コントロールバルブ
ソレノイドバルブ(国内特許) ●各種ボールバルブ ●各種ジョイント(国内特許)

精密機器

- 原子力用バルブ・つぎ手(国内特許) ●宇宙開発用バルブ・つぎ手(国内特許)
海洋開発用バルブ・つぎ手(国内特許) ●医療機器用バルブ・つぎ手(国内特許)
電子機器関連バルブ・つぎ手(国内特許)

ユニットシステム

- 製品、装置類 ●フジテプラー(シールテープ自動巻装置) (国内特許) ●フジマックス。(超増圧器) (国内特許)
●エアートラップFAT-PA-30B(世界特許) ●エアードライ(世界特許)

特許品

- その他特殊バルブ、ユニット、コック、ジョイント類の設計製作

海外提携品

- チューブレース(アメリカとの販売提携品) ●ボジショナー(アメリカとの技術提携品)
●レグリスLF3000、ワンタッチフィッティング(フランスとの販売提携品)

商品・工事

- 配管関係資材全般 ●配管関係工事全般

更に近い将来画期的新製品数種を発表計画中であります

誤った機器の選定及び取扱いは、システム上のトラブル、事故を招きかねません。このため、機器の選定におきましては、各機器と、その使用されるシステムとの適合性や、ご使用条件を十分考慮のうえ、ご需要各位様の権限と責任によるご判断のもとにご選定頂きますようお願いいたします。また、取扱いにおかれましては、当該機器の仕様範囲をご理解のうえ、ご使用頂きますようお願いいたします。

同じ製品を繰り返しご使用頂いているお客様におかれましては、ご使用条件や、使い方が変わる際には、トラブルの未然防止のためにもフジキンまでお知らせ下さい。

取扱店



フジキン ホームページ



旭日双光賞章 AiloTで"ながれ"を創るのは夢が叶うだけ。 CAT: No.729-01-Q BAZE A.Z ADN (M) A-AP 黄綬褒章賞章